

开原化工机械容器有限公司厂区建设项目 竣工环境保护(大气)验收报告

一、工程建设基本情况

(一) 建设地点、规模、主要建设内容

开原化工机械容器有限公司厂址位于辽宁省开原市经济开发区;该公司东约100米为京哈铁路,南邻弘端塑胶厂,北邻金江电力,西邻包装纸厂。厂区南1600m为榆树堡村,东南2800m为腰寨子村,东300米为开原主城区。本项目主要产品为多晶硅还原炉及各种非标压力容器。建设项目占地面积27888 m²,总建筑面积14863 m²,具体建设内容有:铆焊厂房面积10064 m²,一层刚结构。机加厂房面积1582 m²,一层刚结构。办公楼建筑面积2079 m²,三层砖混结构。综合楼面积1101 m²,二层框架结构。守卫室37 m²,一层砖混结构。工程总投资5390万元。包括主体工程、辅助工程、公用工程、环保工程、储运工程等。具体项目组成见表1。

表1 项目工程组成情况

序号	项目类别	主要内容
1	主体工程	铆焊厂房、机加厂房
2	辅助工程	综合楼、办公楼、守卫室
3	公用工程	给、排水系统、供配电系统、通信系统
4	环保工程	化粪池、高噪声设备消、隔声及减振系统
5	储运工程	原料及产品采取公路运输

项目主要设备情况见表2。

表2 主要生产设备、设施

序号	设备名称	规格型号	单位	数量
一	压力容器工艺设备			
1	硅整流直流焊机	AX5-500	台	1
2	硅整流直流焊机	SS400	台	33
3	逆变式直流脉冲氩弧焊机	T16-315AI	台	2
4	逆变式空气等离子切割机	APL-250	台	1

5	逆变式空气等离子切割机	KLG-1201-1	台	1
6	自动埋弧焊机	205-1000B	台	2
7	交流弧焊机	505FL4	台	3
8	直流自动埋弧焊机	ZX5-1205	台	3
9	二氧化碳气体保护焊	NB500K	台	3
10	直流氩弧焊机	YC-400TXII	台	3
11	三辊卷板机	20mm-2000mm	台	1
12	三辊卷板机	35mm-2500mm	台	1
13	三辊卷板机	70mm-3200mm	台	1
14	X射线探伤室	2515	台	1
15	X射线探伤室	3505	台	2
16	气泵空压机	V0.9/8	台	2
17	气泵空压机	V0.9/12.5	台	2
18	自控远红外电焊条烘干机	ZYHC-150	台	4
19	除湿机	DH-818C	台	2
20	焊接滚轮架	60T	台	4
21	焊接滚轮架	30T	台	20
22	焊接滚轮架	20T	台	10
23	焊接滚轮架	10T	台	4
二	机械加工车床			
24	立式车床	C5225-2500mm	台	1
25	立式车床	CQ5240B-4000mm	台	1
26	立式车床	CQ5240-4000mm	台	1
27	车床	CA6140	台	4
28	车床	CW61100φ1000×10000mm	台	1
29	摇臂钻床	E35φ50×1500	台	1
30	摇臂钻床	E35φ50×1600	台	1
31	摇臂钻床	Z305016/1	台	1
32	摇臂钻床	Z30100×3/1	台	1
33	卧式镗床	T611φ110	台	2

34	数显落地铣镗床	TPX6213×56 型	台	2
35	磨床	M7130	台	1
36	磨床	M115W	台	1
37	铣床	XW5032	台	1
38	刨床	BY60110、B6066	台	2
39	插、锯床	650、GB40250	台	2
三	其他			
40	通用桥式起重机	QD32/5t-22.5Ma5	台	2
41	通用桥式起重机	QD50/10t-22.5Ma5	台	4
42	电动单梁起重机	LD5-8	台	1
43	电动单梁起重机	LD20-19.5	台	1
44	小钻床	CPC20D	台	1
45	砂轮机	SI400	台	3
46	磁座钻	MOD.MLQ-23	台	1
47	磁座钻	JC16	台	1
48	磁力切割机	床-211	台	2
49	无齿锯		台	2

项目主要原辅材料消耗见表 3。

表 3 主要原辅材料及能源消耗

序号	材料名称	规格	年用量
1	碳钢钢板	8mm~100mm	16000t
2	不锈钢板	3mm~20mm	800t
3	锻件	各种规格	240t
4	标准件	各种规格	120t
5	碳钢钢管	各种规格	150t
6	不锈钢管	各种规格	100t
7	碳钢圆管	各种规格	20t
8	不锈圆管	各种规格	50t
9	碳钢型钢	各种规格	30t
10	不锈型钢	各种规格	5t
11	焊条(焊丝)	/	60t
12	氩气	/	300 瓶
13	氧气	/	4000 瓶
14	切割气	/	1200 瓶

15	切割片	/	200 片
16	电	/	60 万度
17	水	/	800t

（二）建设过程及环保审批情况

项目自 2015 年 7 月立项，2016 年 3 月开始开工建设。2017 年 9 月正式竣工，试运行并等待验收。

2015 年 10 月 9 日委托铁岭市天祥环境科技有限公司（国环评证乙字第 1518 号）编制《开原化工机械容器有限公司厂区建设项目环境影响报告表》，2015 年 12 月 30 日通过开原市环境保护局验收（开环审[2015]50 号）。

（三）投资情况

项目总投资 5390 万元，其中环保投资 21 万元，占总投资的 0.39 %。

（四）验收范围

本次验收针对本工程大气污染治理措施。

二、工程变动情况

1、建设内容变更：为解决职工中午就餐，新增食堂 1 座。

3、供热设施变更：原集中供热管线未接通，为保证冬季正常生产，新增 1 台 2t/h 燃气锅炉。

三、环境保护设施建设情况

本项目废气主要为铆焊车间焊接工序产生焊接烟尘、燃气锅炉燃烧产生的颗粒物、二氧化硫、氮氧化物及食堂产生的油烟。铆焊车间焊接工序产生的焊接烟尘经移动式经济型焊接烟尘净化器处理净化后，排入大气，对周围环境影响较小。燃气锅炉燃料是铁岭港华燃气公司提供的清洁能源天然气。食堂油烟经静电油烟净化器净化后，经楼顶排气筒排放。

四、环保设施监测结果

我公司委托辽宁康恒卫生检测技术有限公司于 12 月 12 日、13 日进行了验收监测。

（一）、废气监测结果

燃气锅炉烟气排放符合《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）表 2

标准，颗粒物 10mg/m³、SO₂25mg/m³、氮氧化物 100 mg/m³、林格曼黑度 1 级（未超过 200m 范围内周围建筑物，标准按 50%执行），烟囱高度 8m。

产生的焊接烟尘经移动式经济型焊接烟尘净化器处理净化后排放符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中二级标准（新污染源无组织排放要求的限值 1.0mg/m³）要求，对周围大气环境影响较小。

食堂油烟排放符合《饮食业油烟排放标准》（GB18483-2001）中型标准。

（二）环保设施去除效率

根据监测结果，铆焊车间焊接工序产生的焊接烟尘经移动式经济型焊接烟尘净化器处理净化后，除尘效率达到 95%。

食堂油烟经静电油烟净化器净化，净化效率 76.8%。

五、验收结论

我公司于 2017 年 12 月 27 日依据《开原化工机械容器有限公司厂区建设项目竣工环境保护验收报告》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、项目环境影响报告和审批部门审批决定等要求组织本项目环保竣工验收，其中建设单位、环评单位、监测单位、设计单位、施工单位、验收报告编制单位和专业技术专家共 6 人组成验收组。与会专家和代表勘查了现场，听取了建设单位对项目进展情况、验收报告编制单位对验收监测报告的详细介绍，并形成了验收意见（见附件），通过验收。

六、今后环保工作计划

- 1、加强日常环境管理工作，建立相应的环境管理制度及环保档案工作。
- 2、定期维护环保设施，做到污染物长期、稳定、达标排放。

